

Verdichtersteuerung für Kompressorverbundanlagen

In den herkömmlich gesteuerten Kompressorverbundanlagen werden die einzelnen Verdichter ungleichmäßig ausgelastet. Die Laststundenzahlen der Verdichter weichen dadurch voneinander ab. Das führt zu einem unterschiedlichen Verschleiß der Verdichter. Infolge technologisch bedingter Nach-

Ein solches Schaltregime besitzt die intelligente Steuerung **VST100**. Verringert sich der Betriebsdruck der Anlage, ermittelt sie die Verdichter, deren Stillstandszeit größer als die eingestellte Mindeststillstandszeit ist. Eingeschaltet wird der Verdichter mit der geringsten Laststundenzahl.

Steigt der Betriebsdruck über den maximalen Wert, schaltet die Steuerung den Verdichter mit der längsten Lastzeit ab. Dieses Schaltprogramm führt

Die **VST100** wird über die integrierte Tastatur und das eingebaute zweizeilige LCD-Display bedient.

Über einen passwortgeschützten Menübaum können die Betriebsparameter einfach und übersichtlich eingestellt werden. Die Betriebsdaten der Verdichteranlage (Betriebsdruck, Lauf- und Stillstandszeiten) werden in einem batteriegestützten Speicher der Steuerung zwischengespeichert und können mittels einer seriellen Schnittstelle an einen PC übergeben und dort visualisiert und ausgewertet

laufzeiten der Verdichter treten Energieverluste auf.

Hinzu kommt die starke Wärmebelastung der Aggregate durch feste Schaltzyklen. Abhilfe schafft eine Steuerung, die die Verdichter in Abhängigkeit vom Betriebszustand sowie von ihrer Laststundenzahl ein- bzw. ausschaltet.

zu einer statistisch gleichen Laststundenzahl und damit zu einem schonenden Betriebsregime mit gleichmäßiger Belastung der Verdichter.

Die **VST100** vermeidet Nachlaufzeiten der Verdichter und senkt dadurch die Betriebskosten. Die Stoßbelastung der Elektroanlage wird durch gestaffeltes Zuschalten der Verdichter verringert. Außerdem wird eine geringere Toleranz des Betriebsdruckes erreicht.

werden. Das Fernauslesen der Daten über ein Modem ist ebenfalls möglich.

Neben dem Momentanzustand der Anlage, dazu gehören der Verlauf des Betriebsdruckes und der Schaltzustand der Verdichter, können statistische Auswertungen, wie Laufzeit - Stillstandsverhältnis, Minimal- und Maximaldruck, Abnahmemenge Luft u.s.w. protokolliert werden.

Die **VST100** ist in den Ausführungen VST104 für vier und VST106 für sechs Verdichter lieferbar.

Anwendung

Funktionsprinzip

Optionen

Produktinformation

Abmessungen:	220x185x120 mm
Gewicht:	ca. 1000 g
Schutzgrad:	IP 65
Drucksensor:	0...1,6 MPa (16 bar)
Anschlußtechnik:	Steck- und Schraubklemmen
Versorgungsspannung:	AC 230 V/45-70 Hz; DC 12V, ca. 100 mA
Stromaufnahme:	ca. 20 mA
Umgebungstemperatur:	0...+50 °C
Funktionstastatur	17 Tasten
Display	LCD-Punktmatrix für Klartextanzeige sowie 24 LEDs für Zustandsanzeigen
Ausgang:	je ein Relais für vier bzw. sechs Verdichter (Wechsler 10 A)
Ausgang:	potentialfreier Kontakt zur Alarmsignalisierung (Wechsler 10A)

Parameter

Adresse:

Hensel Elektronik GmbH
Hinrichsdorfer Straße 7c
18146 Rostock

www.hensel-elektronik.de

e-mail:
poste@hensel-elektronik.de

Tel: +49 381 6591315
Fax: +49 381 6591328

Kontakt

